

Mise en pratique des technologies de vision Beckhoff



La vision fait partie, depuis peu, des standards de l'automatisation industrielle. En 2017 déjà, Beckhoff proposait une extension vision à son environnement de programmation TwinCAT.

Mais qu'est-il possible de faire avec la vision TwinCAT et comment l'appliquer dans un cas concret ? Tel est le sujet de mon travail de diplôme. En partant d'un ticket émis au Support Technique, je vais devoir analyser les différentes possibilités qu'offre la suite TwinCAT Vision, et mettre en place les fonctionnalités les plus adaptées pour effectuer des mesures sur une pièce de très petite taille, gérant aussi différentes techniques d'éclairage. Une amenée de pièce devant la caméra à l'aide d'un système de transport (XTS ou Xplanar) pour effectuer des prises « à la volée », est aussi un des objectifs.

BECKHOFF

La société Beckhoff Automation est une société basée en Allemagne. Elle met en œuvre des systèmes ouverts d'automatisation industriels, basés sur PC depuis 1980. Elle est présente dans plus de 75 pays et emploie plus de 6'000 personnes à travers le monde. Onze personnes travaillent activement au sein de la succursale d'Yverdon-les-Bains. La succursale romande fait partie des six autres bureaux en Suisse, dont le siège se trouve à Schaffhouse.

Etudiant :	Martin FRANCEY	Prof. responsable :	Christophe JOLIQVIN
Sujet proposé par :	BECKHOFF AUTOMATION AG	Experts :	Vincent DELAFONATAINE Jérôme RAMELET
Répondant extérieur :	Alain VERNEZ Cédric DEBÉTAZ		