

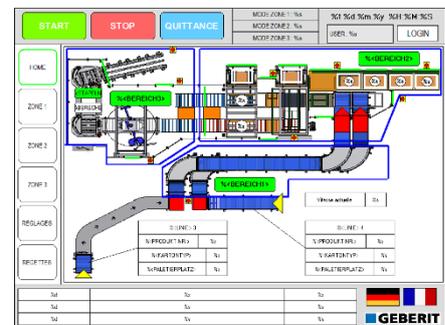
Amélioration fonctionnement machine d'emballage LER1

L'entreprise Geberit possède deux machines d'emballage pour leurs produits finis, LER1 et LER2. Suite à un rétrofit, la machine LER1 rencontre quelques soucis tels que l'affichage d'alarmes claires ou des soucis de séquences. Ayant un grand potentiel, la visualisation de la machine pourrait être beaucoup plus approfondie que maintenant.



La machine LER1 est composée de trois zones. La première est l'arrivée des produits finis par deux convoyeurs selon la ligne de distribution. La seconde consiste à mettre le rouleau dans le carton et déposer les cartons sur une palette. La troisième permet l'emballage des palettes avec un plastique ainsi que leurs superpositions pour finalement les distribuer.

Le travail de diplôme consiste à reprogrammer, organiser et optimiser le système d'alarme de la machine, organiser et reprogrammer certaines séquences et finalement réaliser une interface utilisateur claire, propre et optimale. Tout le programme est géré par le logiciel TwinCAT 2 de chez Beckhoff.



Geberit SA fabrication à Givisier a pour but de produire les tuyaux composites pour l'eau potable. Ils possèdent deux types de produits qui sont les tuyaux Mepla et les tuyaux Pushit.

Plus d'information : <https://www.geberit.ch>

Etudiant : Arnaud Bugnon Prof. responsable : Christophe Pillonel
Sujet proposé par : Modification LER1 Experts : Adrian Dätwyler
Répondant extérieur : Gil Grangier