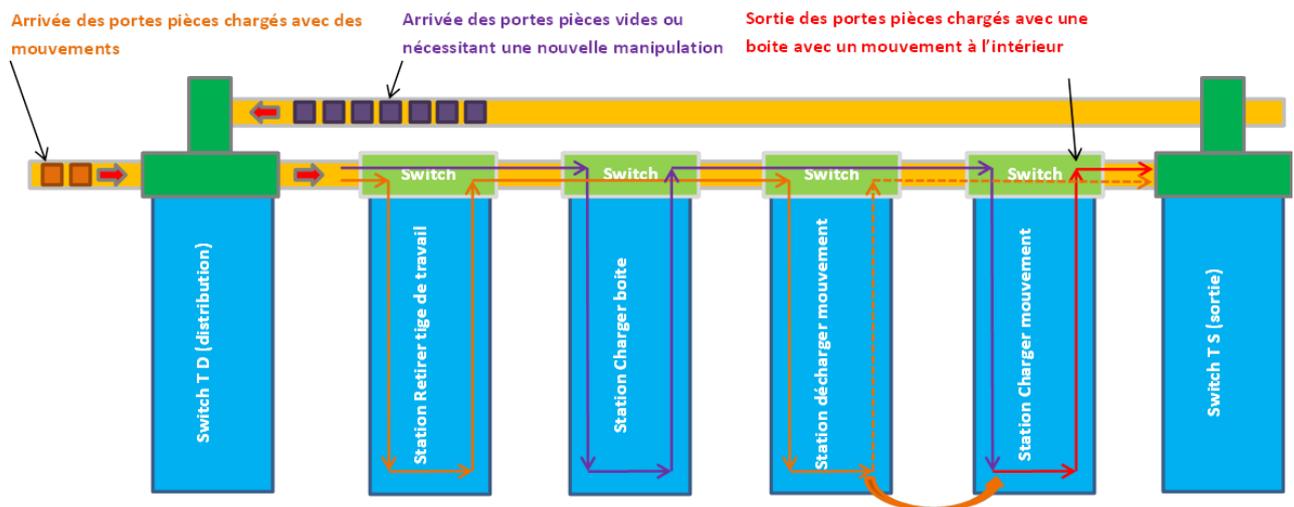


## Gestion de flux multi-produit horloger

L'entreprise Leader mondial de l'horlogerie développe une ligne capable d'assembler des mouvements bas de gamme automatiquement. Cette ligne sera capable de produire plusieurs produits.

Un type de produit nécessite à un moment du processus d'assemblage que le mouvement soit transféré dans son boîtier. Pour cela, un Switch T sur lequel arrive d'un côté des portes-pièce chargés avec un mouvement terminé et de l'autre des portes-pièce vides qui seront ensuite chargés d'un mouvement à pour tâche de laisser passer les portes-pièce afin que les stations en aval aient toujours suffisamment de composants.



Afin de connaître l'état et les besoins des stations suivantes, il est nécessaire d'établir une communication entre les stations et le switch.

Il faut aussi respecter une cadence de 3.2 secondes par Watch Head (montre terminée sans Bracelet).

Il faut donc:

- Réaliser les diagrammes de la gestion du flux des palettes
- Réaliser les diagrammes et établir la communication entre les stations et le switch T de distribution
- Réaliser les diagrammes et écrire la station du Switch T D (de distribution)
- Réaliser les diagrammes et écrire la station du Switch T S (de sortie)
- Mettre en service et tester

Etudiant : Patrick Pitton  
Sujet proposé par : ETA  
Répondant extérieur : Jean Louis Feuvrier

Prof. responsable : Christophe Pillonel+  
Experts : Stephane Rey